



Producto distribuido por

SDM
Oil & Gas

 (+51) 999 012777  ventas@sdm.pe

www.sdm.pe | Av. Galvez Barrenechea 274. San Isidro

Cisterna criogénica

Datos básicos

Producto a transportar:	Homologado para LIN-LOX-LAR-GNL Optimizado para GNL
Normativa:	ADR / TPED / DOT / IMO (opcional)
Volumen total nominal:	Hasta 58.000 lts
Tipo:	Semitrailer
Dimensiones:	Diámetro exterior: 2.480 - 2.545 mm Largo total: 14.000 mm Altura máxima: 3.900 mm
Tara aproximada:	12.600 - 14.250 kg
Tractora considerada:	6.800 - 8.250 kg
Capacidad de producto:	20.600 - 21.500 kg

Depósito interior

Material:	Acero inoxidable
Presión máxima de servicio:	3 - 7 bar
Temp. de diseño:	- 196°C
Aislamiento:	Vacío + perlita Vacío + Multilayer
Válvulas de seguridad:	Según código

Depósito exterior

Material:	Acero al carbono / Acero inoxidable
Acabado:	Según cliente

Sistema de trasvase

Carga / descarga por diferencia de presión
Carga / descarga por bomba
Circuito de enfriamiento de bomba
Circuito de presurización
Circuito de presurización externo (opcional)
Armario en posición central o posterior
Accionamiento de la bomba hidráulico o eléctrico
Contador masico-volumétrico (opcional)

Sistemas de seguridad

Sistema de alivio de presión interna
Circuito de venteo manual
Sistema de purga de mangueras
Toma de tierra
Sistema de control (nivel, presión)
Sistema de control del vacío de la cámara de aislamiento
Sistema de máximo llenado
Paros de emergencia
Sistema de bloqueo de frenos durante descarga
Sistema antivuelco (opcional)
Sistema de despresurización en caso de vuelco (opcional)
Sistema de control de arranque de la bomba por temperatura de enfriamiento (opcional)
Sistema de control hombre muerto (opcional)

